

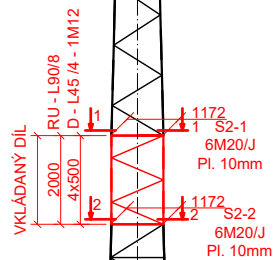


AUTORIZACE:

D			
C			
B			
A			
INDEX REVIZE	POPIS REVIZE	DATUM	JMÉNO
NÁZEV AKCE	V1381/1382/1398-modernizace vedení	Č. STAVBY: 1020001721 Č. OBJ.: 4501240560	
STAVEBNÍK	E.ON Distribuce, a.s. F.A.Gerstnera 2151/6, 370 01 Č. Budějovice		
STATUS/STUPEŇ	Dokumentace pro provádění stavby (DPS)		
ČÁST	D.1.2 Stavebně konstrukční řešení		
ZHOT. DOKUMENTACE	Elektrovod a.s. - Slovenská republika, odštěpný závod, Čechova 395/59, 370 01 České Budějovice	 ELEKTROVOD	
KONTAKTNÍ OSOBA	Ing. J.Chaloupka, chaloupka@elektrovod.eu		
ARCHIVNÍ ČÍSLO	ST 20-9-027		
ZOD. PROJEKTANT	Ing. M. Májovský, IWE	DATUM: DATUM	
VYPRACOVAL	Ing. M. Májovský, IWE	ČÍSLO VÝKRESU: D.1.2C)-05	
KONTROLOVAL	Ing. J.Chaloupka		
MÍSTO STAVBY	V1381/1382/1398-Tábor-Planá nL.-Veselí n.L.	MĚŘÍTKO: -	
SO/PS	SO 013	FORMÁT: -	
MAJETKOVÁ TŘÍDA	CZD0002	KÓD LOKALITY:	
DRUH DOKUMENTU	VÝKRES	TAB-PLA-VES	
NÁZEV DOKUMENTU	KONSTRUKČNÍ VÝKRES STOŽÁRU		ARCHIVNÍ ČÍSLO:

(Spojovací materiál + valcovaný materiál) SPOLU (kg)	431	
--	-----	--



- Stávající OK
- Výměna táhel
- Vyztužení diagonál
- Vyztužení RU
- Výměna diagonál
- Vymezovací plech

Poznámky:

Konstrukce: Třída..... EXC2 Šrouby DIN 7990
Výroba a tolerance..... ČSN EN 1090-2 Matice ČSN EN ISO 4032
Úhelník, plechy (materiál)..... S355J2 černá Hrubá podložka ČSN EN ISO 7989
Šrouby, matice (materiál)..... 8.8
Úhelníky (rozměry a tolerance).... ČSN EN 10056-1,
ČSN EN 10056-2


Povrchová úprava: Rozpouštědlový ONS na černou ocel HENELIT 3-vrstvý dle TNS 70 3611.04,
provedený na stavbě.

- Základní nátěr: HENELIT SAD 182-HS 60 - žlutá RAL 1002.
- Mezivrstva: HENELIT SAD 182-HS 60 - červeně hnědá RAL 3011
- Vrchný nátěr: HENELIT SAD 00 HS P - zelená RAL 6011

min.tloušťka 3-vrstvého ONS je 170 µm.

Montáž: Vkládané prvky a vyměněné prvky původních úhelníků se na původní konstrukci navaří metodou 111 s přídavným materiálem OK 48.00, typ a velikost svaru je u všech prvků zesilovacích prvků naznačená ve výkresu. Minimální délka svaru je 80 mm. V případě montáže pomocí šroubů, použít materiál uvedený výše. Prvky se budou uchycovat o stávající díry a do konstrukce bude nutné vyvrtat i nové otvory pro šrouby. Pod všechny matice v šroubových spojích použít 1x hrubou podložku.

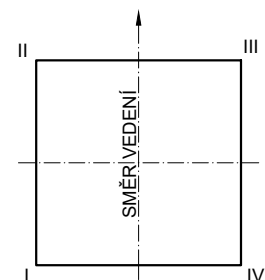
Dílenská dokumentace: Dílenská dokumentace NENÍ součástí této dokumentace. Zhotovitel stavby si vyhotoví dílenskou dokumentaci v dostatečném předstihu a ověří si dimenze a rozměry původní konstrukce ve styku.

 ELEKTROVOD a.s. Slovenská republika, oddělení závod Cechova 59, 370 01 České Budějovice	Výkres stožáru č. 56 (52) 2x110 kV typ N+0+2
	Datum: 11.2020 Vypracoval: Ing. M. Májovský, IWE Tato dokumentace je duševním majetkem a. s. Elektrovod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.

Tato dokumentace je duševním majetkem a. s. Elektrovod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.

SO013_D12C05-KVV.dwg

SCHÉMA OZNAČENÍ STĚN STOŽÁRU



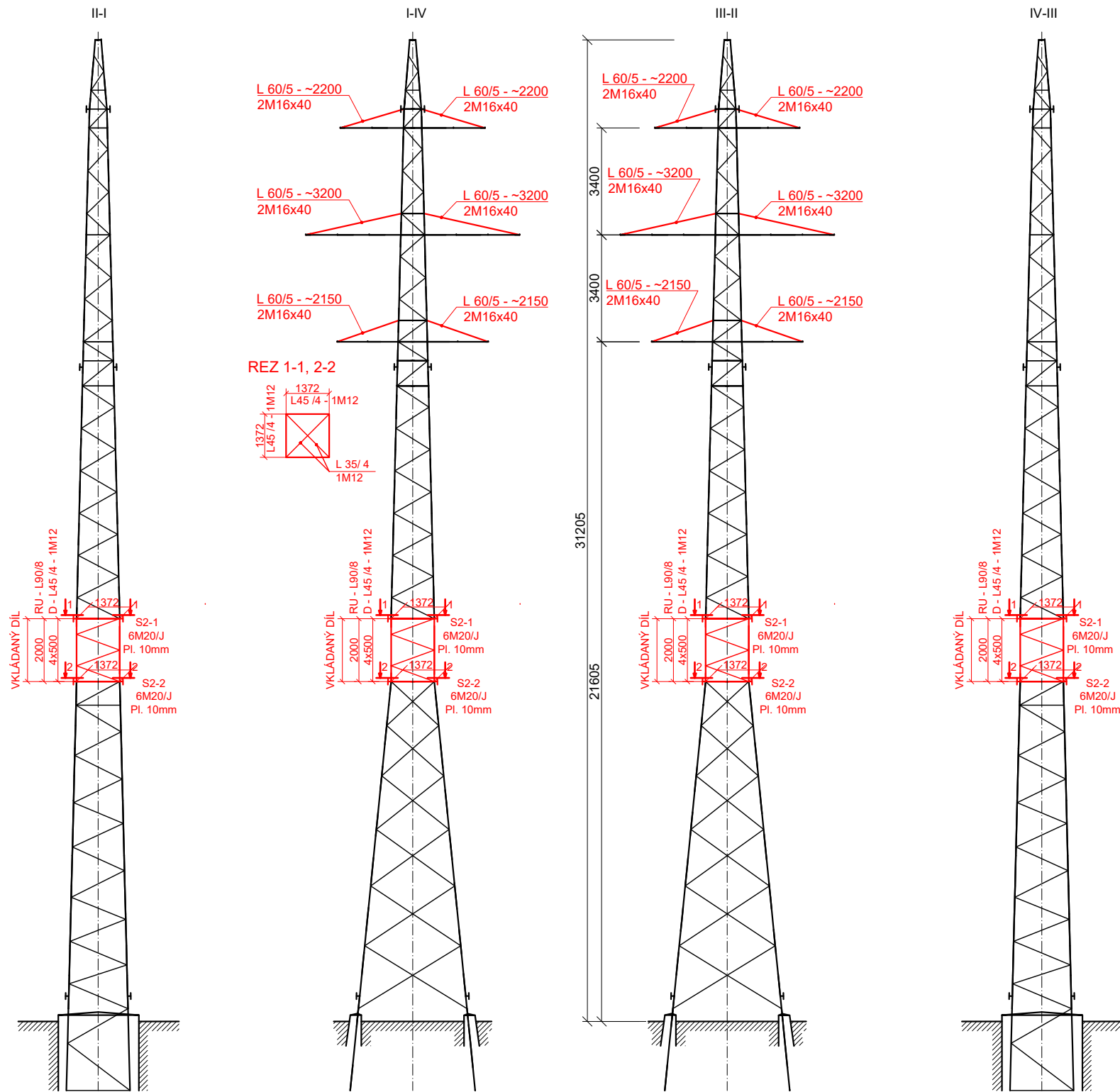
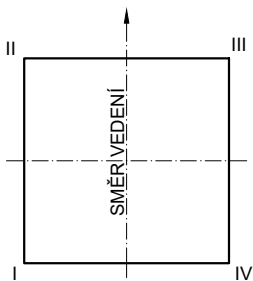
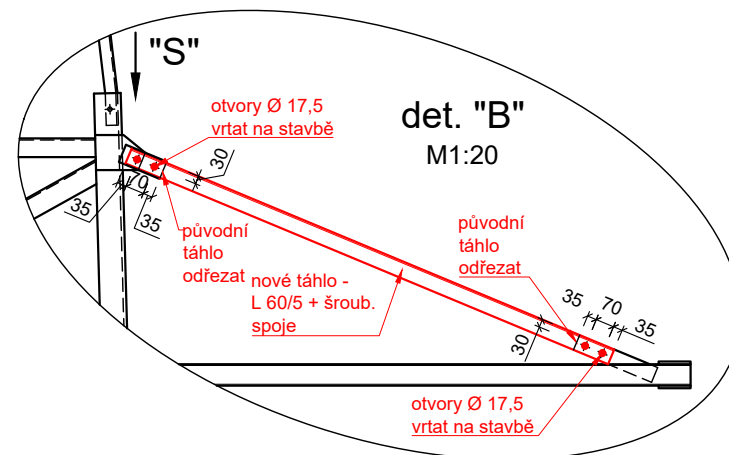
$$\underline{N+4+2}$$


SCHÉMA OZNAČENÍ STĚN STOŽÁRU



Císlo pol.	Název - Typ - Rozměr	ks	Délka (mm)	Hmotnost (kg/m)	Hmotnost spolu (kg)	Material	Nátěr. plocha (m ²)	Poznámka
3	L 60x60x5	1	30200	4,57	138,01	S355		černá ocel
	Vkládaný díl +2,0m	1			305,00	S355		černá ocel
	Šroub M16x40	48		0,10	4,66	8.8		DIN 7990
	Matica M16	48		0,04	1,75	8.8		ČSN EN ISO 4032
	Podložka hrubá M16	48		0,03	1,39			ČSN EN ISO 7989
				Celkom	443,0			
(Spojovací materiál + valcovaný materiál) SPOLU (kg)					451			



LEGENDA OPRAV

- Stávající OK
- Výměna táhel
- Vyztužení diagonál
- Vyztužení RU
- Výměna diagonál
- Vymezovací plech

Poznámky:


Konstrukce:	Třída.....	EXC2	Šrouby	DIN 7990
	Výroba a tolerance.....	ČSN EN 1090-2	Matice	ČSN EN ISO 4032
	Úhelník, plechy (materiál).....	S355J2 černá	Hrubá podložka	ČSN EN ISO 7989
	Šrouby, matice (materiál).....	8.8		
	Úhelníky (rozměry a tolerance)....	ČSN EN 10056-1, ČSN EN 10056-2		

Povrchová úprava: Rozpouštědlový ONS na černou ocel HENELIT 3-vrstvý dle TNS 70 3611.04,
provedený na stavbě.

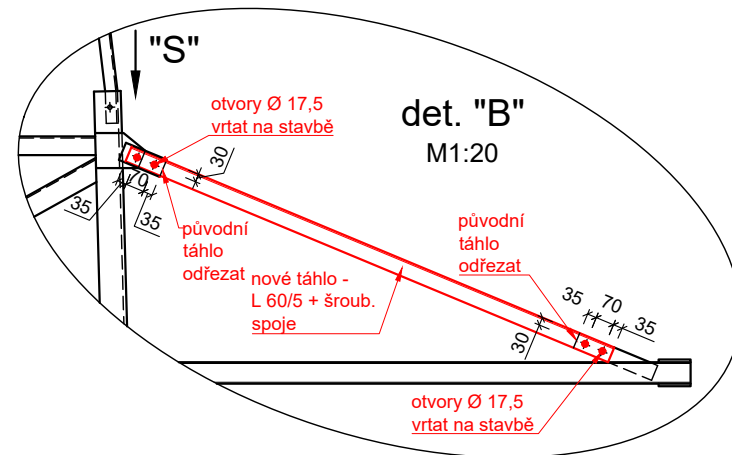
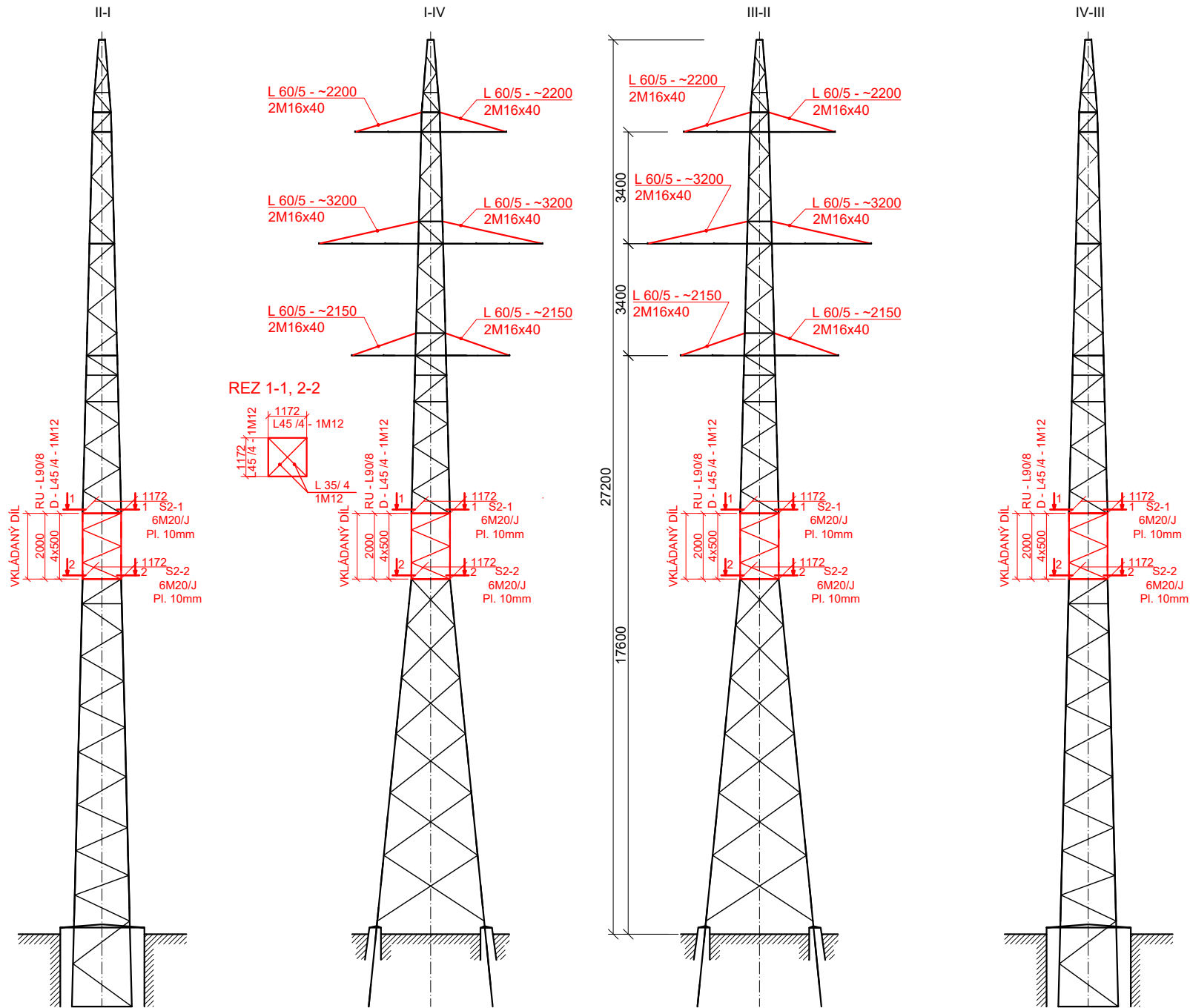
- Základný nátěr: HENELIT SAD 182-HS 60 - žlutá RAL 1002.
 - Mezivrstva: HENELIT SAD 182-HS 60 - červeno hnědá RAL 3011
 - Vrchný nátěr: HENELIT SAD 00 HS P - zelená RAL 6011
- min.tloušťka 3-vrstvého ONS je 170 µm.

Montáž: Vkládané prvky a vyměněné prvky původních úhelníků se na původní konstrukci navaží metodou 111 s přídatným materiálem OK 48.00, typ a velikost svaru je u všech prvků zesilovacích prvcích značena ve výkresu. Minimální délka svaru je 80 mm. V případě montáže pomocí šroubů, použít materiál uvedený výše. Prvky se budou uchytovat o stávající díry a do konstrukce bude nutné vyvrtat i nové otvory pro šrouby. Pod všechny matice v šroubových spojích použít 1x hrubou podložku.

Dílenská dokumentace: Dílenská dokumentace NENÍ součástí této dokumentace. Zhotovitel stavby si vyhotoví dílenskou dokumentaci v dostatečném předstihu a ověří si dimenze a rozměry původní konstrukce ve styku.

 ELEKTROVOD a.s. Slovenská republika, odlišný závod Čechovce 59, 370 01 České Budějovice	Výkres stožáru č. 68 (64) 2x110 kV typ N+4+2
Datum: 11.2020	V1381/1382/1398 - modernizace vedení
Vypracoval: Ing. M. Májovský, IWE	
Tato dokumentace je duševním majetkem a. s. ElektroVod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.	

Císlo pol.	Název - Typ - Rozměr	ks	Délka (mm)	Hmotnost (kg/m)	Hmotnost spolu (kg)	Material	Nátěr. plocha (m ²)	Poznámka
3	L 60x60x5	1	30200	4,57	138,01	S355		černá ocel
	Vkládaný díl +2,0m	1			285,00	S355		černá ocel
	Šroub M16x40	48		0,10	4,66	8.8		DIN 7990
	Matica M16	48		0,04	1,75	8.8		ČSN EN ISO 4032
	Podložka hrubá M16	48		0,03	1,39			ČSN EN ISO 7989
				Celkom	423,0			
(Spojovací materiál + valcovaný materiál) SPOLU (kg)					431			



LEGENDA OPRAV

- Stávající OK
- Výměna táhel
- Vyztužení diagonál
- Vyztužení RU
- Výměna diagonál
- Vymezovací plech

Poznámky:

Konstrukce:	Třída.....	EXC2	Šrouby	DIN 7990
	Výroba a tolerance.....	ČSN EN 1090-2	Matice	ČSN EN ISO 4032
	Úhelník, plechy (materiál).....	S355J2 černá	Hrubá podložka	ČSN EN ISO 7989
	Šrouby, matice (materiál).....	8.8		
	Úhelníky (rozměry a tolerance)....	ČSN EN 10056-1, ČSN EN 10056-2		

Povrchová úprava: Rozpouštědlový ONS na černou ocel HENELIT 3-vrstvý dle TNS 70 3611.04, provedený na stavbě.


- Základní nátěr: HENELIT SAD 182-HS 60 - žlutá RAL 1002.
- Mezivrstva: HENELIT SAD 182-HS 60 - červeně hnědá RAL 3011
- Vrchový nátěr: HENELIT SAD 00 HS P - zelená RAL 6011

min.tloušťka 3-vrstvého ONS je 170 µm.

Montáž: Vkládané prvky a vyměněné prvky původních úhelníků se na původní konstrukci navaží metodou 111 s přídatným materiálem OK 48.00, typ a velikost svaru je u všech prvků zesilovacích prvcích naznačená ve výkresu. Minimální délka svaru je 80 mm. V případě montáže pomocí šroubů, použít materiál uvedený výše. Prvky se budou uchytovat o stávající díry a do konstrukce bude nutné vyvrtat i nové otvory pro šrouby. Pod všechny matice v šroubových spojích použít 1x hrubou podložku.

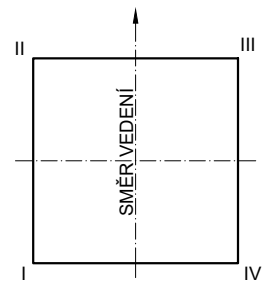
Číslování stožáru: V závorce je uvedeno původní číslo stožáru.

Dílenská dokumentace: Dílenská dokumentace NENÍ součástí této dokumentace. Zhotovitel stavby si vyhotoví dílenskou dokumentaci v dostatečném předstihu a ověří si dimenze a rozměry původní konstrukce ve styku.

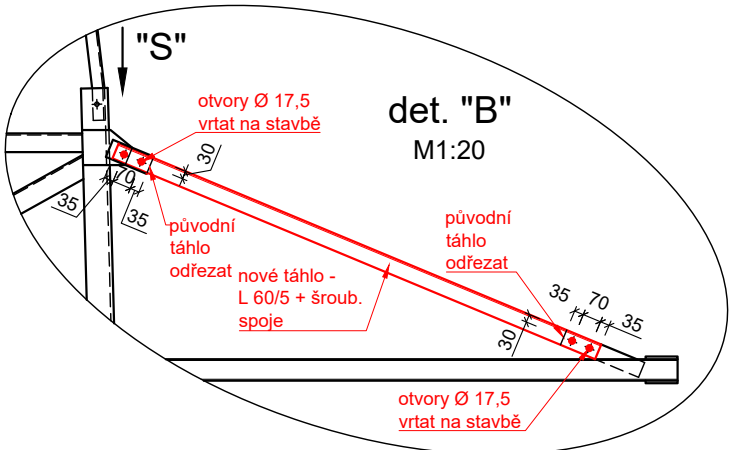
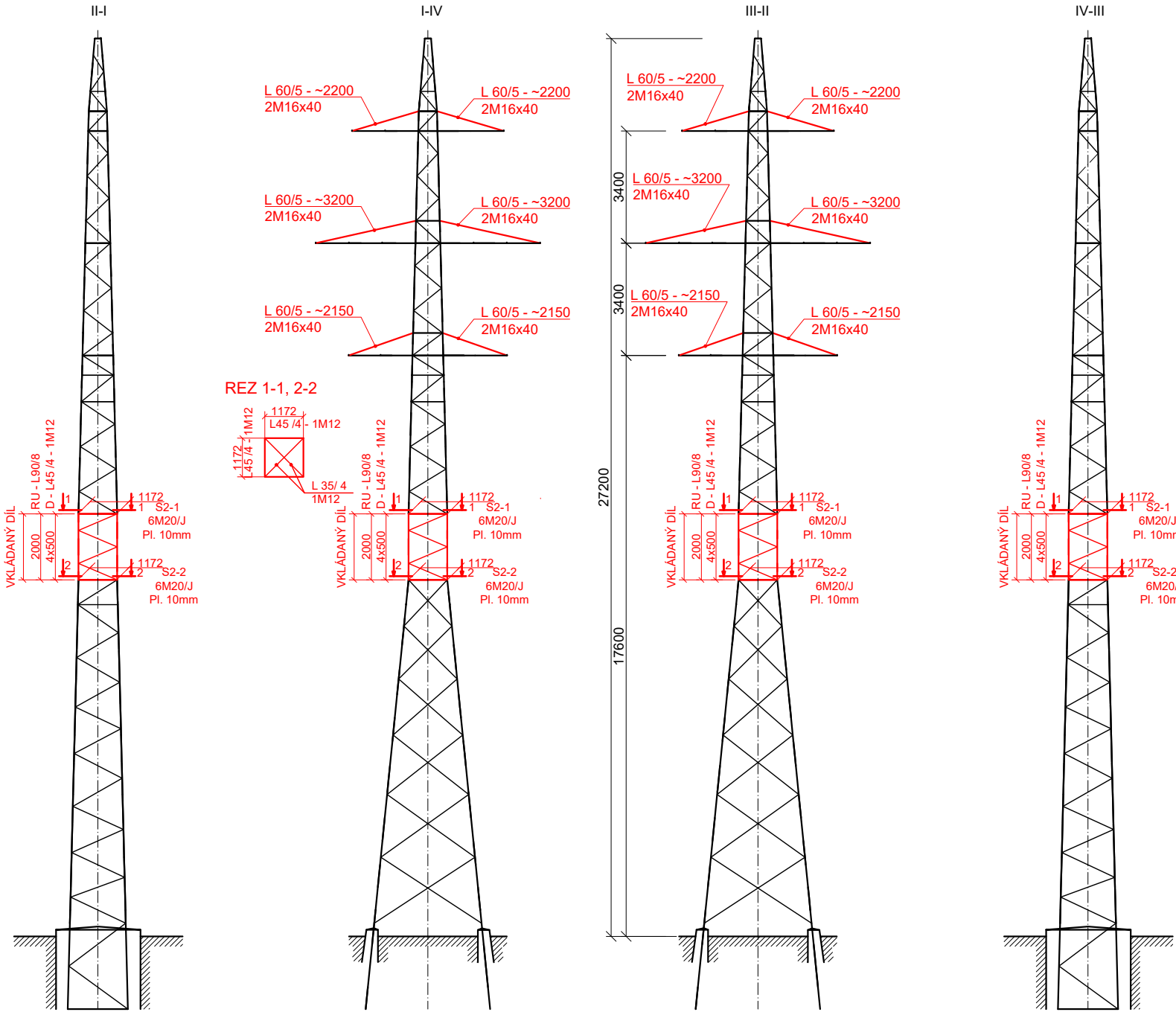
 ELEKTROVOD Slovenská republika, oddělený závod Čechovice 59, 370 01 České Budějovice	Výkres stožáru č. 75 (71) 2x110 kV typ N+0+2
Datum: 11.2020	V1381/1382/1398 - modernizace vedení
Vypracoval: Ing. M. Májovský, IWE	
Tato dokumentace je duševním majetkem a.s. ElektroVod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.	

Tato dokumentace je duševním majetkem a. s. Elektrovod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.

SCHÉMA OZNAČENÍ STĚN STOŽÁRU



Číslo pol.	Název - Typ - Rozměr	ks	Délka (mm)	Hmotnost (kg/m)	Hmotnost spolu (kg)	Materiál	Náter. plocha (m²)	Poznámka
3	L 60x60x5	1	30200	4,57	138,01	S355		černá ocel
	Vkládaný díl +2,0m	1			285,00	S355		černá ocel
	Šroub M16x40	48		0,10	4,66	8.8		DIN 7990
	Matica M16	48		0,04	1,75	8.8		ČSN EN ISO 4032
	Podložka hrubá M16	48		0,03	1,39			ČSN EN ISO 7989
				Celkom		423,0		
(Spojovací materiál + valcovaný materiál) SPOLU (kg)					431			



LEGENDA OPRAV

- Stávající OK
- Výměna táhel
- Vyztužení diagonál
- Vyztužení RU
- Výměna diagonal
- Vymezovací plech

Poznámky:

Konstrukce: Třída..... EXC2 Šrouby DIN 7990
Výroba a tolerance..... ČSN EN 1090-2 Matice ČSN EN ISO 4032
Úhelník, plechy (materiál)..... S355J2 černá Hrubá podložka ČSN EN ISO 7989
Šrouby, matice (materiál)..... 8.8
Úhelníky (rozměry a tolerance).... ČSN EN 10056-1, ČSN EN 10056-2
Povrchová úprava: Rozpouštědlový ONS na černou ocel HENELIT 3-vrstvý dle TNS 70 3611.04, provedený na stavbě.
- Základní nátěr: HENELIT SAD 182-HS 60 - žlutá RAL 1002.
- Mezivrstva: HENELIT SAD 182-HS 60 - červenohnědá RAL 3011
- Vrchový nátěr: HENELIT SAD 00 HS P - zelená RAL 6011
min.tloušťka 3-vrstvého ONS je 170 µm.

Montáž:

Vkládané prvky a vyměněny prvky původních úhelníků se na původní konstrukci navaří metodou 111 s přídavným materiálem OK 48.00, typ a velikost svaru je u všech prvků zesilovacích prvků naznačená ve výkresu. Minimální délka svaru je 80 mm.
V případě montáže pomocí šroubů, použít materiál uvedený výše. Prvky se budou uchycovat o stávající díry a do konstrukce bude nutné vyvrtat i nové otvory pro šrouby.
Pod všechny matice v šroubových spojích použít 1x hrubou podložku.

Číslování stožáru: V závorce je uvedeno původní číslo stožáru.
Dílenská dokumentace: Dílenská dokumentace NENÍ součástí této dokumentace. Zhotovitel stavby si vyhotoví dílenskou dokumentaci v dostatečném předstihu a ověří si dimenze a rozměry původní konstrukce ve styku.


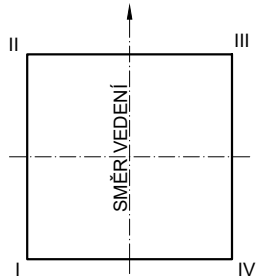
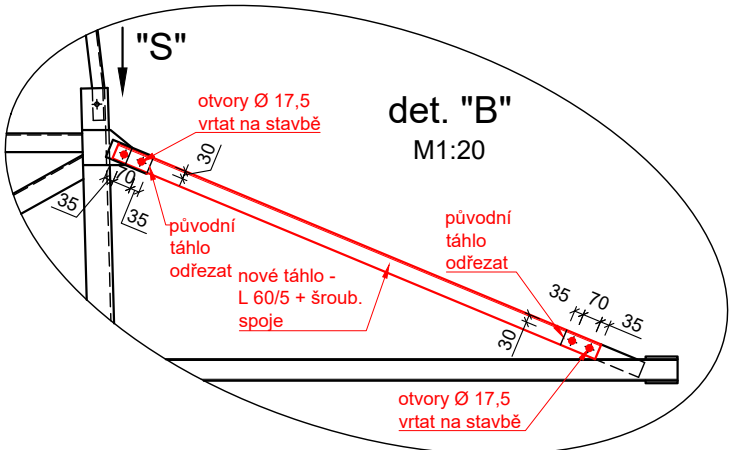
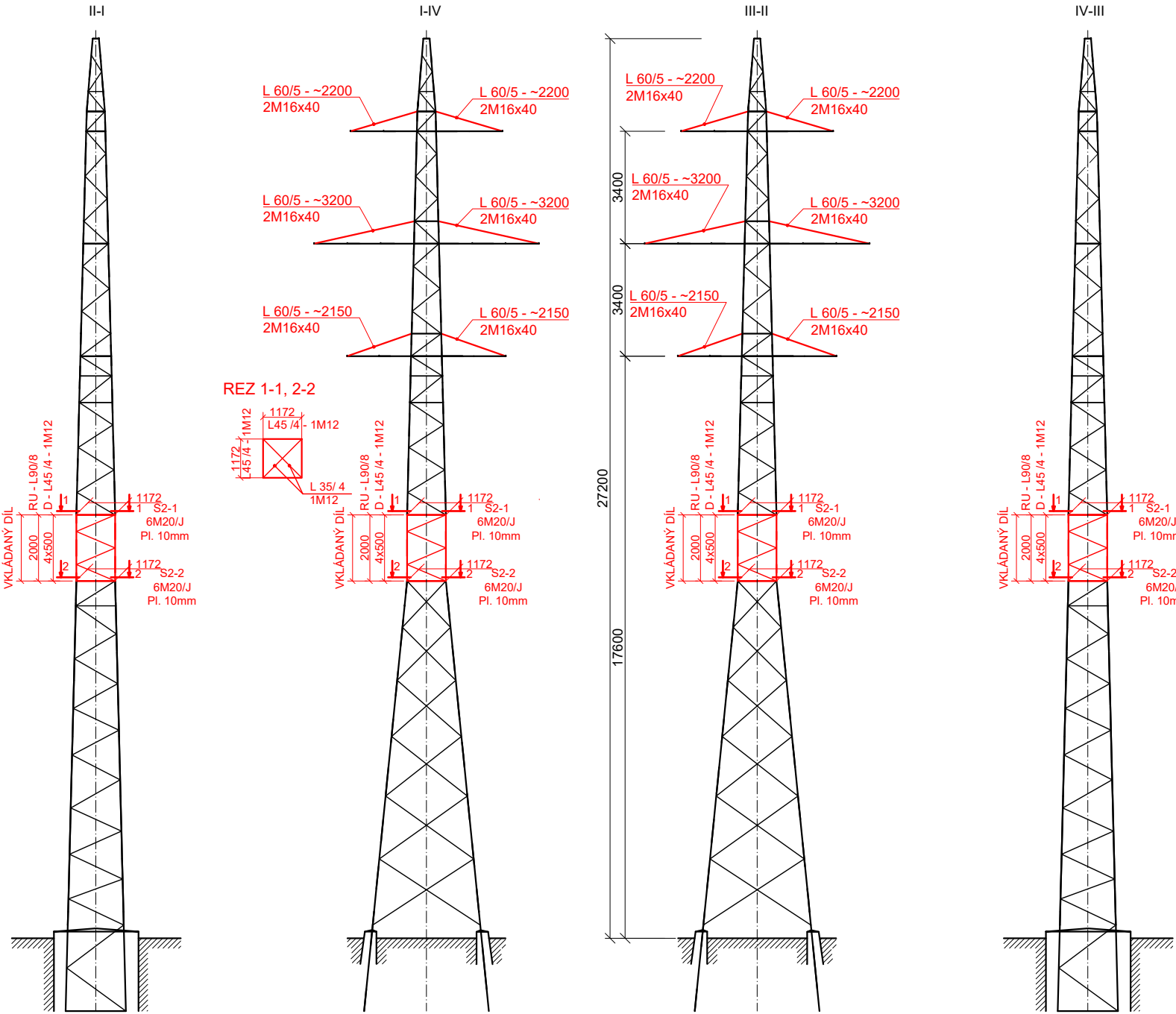
 ELEKTROVOD a.s. Slovenská republika, oddělení závod Čechova 59, 370 01 České Budějovice	Výkres stožáru č. 97 (93) 2x110 kV typ N+0+2
Datum: 11.2020	V1381/1382/1398 - modernizace vedení
Vypracoval: Ing. M. Májovský, IWE	
Tato dokumentace je duševním majetkem a. s. Elektrovod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.	

SCHÉMA OZNAČENÍ
STĚN STOŽÁRU



Číslo pol.	Název - Typ - Rozměr	ks	Délka (mm)	Hmotnost (kg/m)	Hmotnost spolu (kg)	Materiál	Náter. plocha (m²)	Poznámka
3	L 60x60x5	1	30200	4,57	138,01	S355		černá ocel
	Vkládaný díl +2,0m	1			285,00	S355		černá ocel
	Šroub M16x40	48		0,10	4,66	8.8		DIN 7990
	Matica M16	48		0,04	1,75	8.8		ČSN EN ISO 4032
	Podložka hrubá M16	48		0,03	1,39			ČSN EN ISO 7989
				Celkom		423,0		
(Spojovací materiál + valcovaný materiál) SPOLU (kg)					431			



LEGENDA OPRAV

- Stávající OK
- Výměna táhlo
- Vyztužení diagonál
- Vyztužení RU
- Výměna diagonal
- Vymezovací plech

Poznámky:

- Konstrukce: Třída..... EXC2 Šrouby DIN 7990
Výroba a tolerance..... ČSN EN 1090-2 Matice ČSN EN ISO 4032
Úhelník, plechy (materiál)..... S355J2 černá Hrubá podložka ČSN EN ISO 7989
Šrouby, matice (materiál)..... 8.8
Úhelníky (rozměry a tolerance).... ČSN EN 10056-1, ČSN EN 10056-2
- Povrchová úprava: Rozpouštědlový ONS na černou ocel HENELIT 3-vrstvý dle TNS 70 3611.04, provedený na stavbě.
- Základní nátěr: HENELIT SAD 182-HS 60 - žlutá RAL 1002.
- Mezivrstva: HENELIT SAD 182-HS 60 - červenohnědá RAL 3011
- Vrchový nátěr: HENELIT SAD 00 HS P - zelená RAL 6011
min.tloušťka 3-vrstvého ONS je 170 µm.

Montáž:

Vkládané prvky a vyměněné prvky původních úhelníků se na původní konstrukci navaří metodou 111 s přídavným materiálem OK 48.00, typ a velikost svaru je u všech prvků zesilovacích prvků naznačená ve výkresu. Minimální délka svaru je 80 mm. V případě montáže pomocí šroubů, použít materiál uvedený výše. Prvky se budou uchycovat o stávající díry a do konstrukce bude nutné vyvrtat i nové otvory pro šrouby. Pod všechny matice v šroubových spojkách použít 1x hrubou podložku.

Číslování stožáru: V závorce je uvedeno původní číslo stožáru.
Dílenská dokumentace: Dílenská dokumentace NENÍ součástí této dokumentace. Zhotovitel stavby si vyhotoví dílenskou dokumentaci v dostatečném předstihu a ověří si dimenze a rozměry původní konstrukce ve styku.


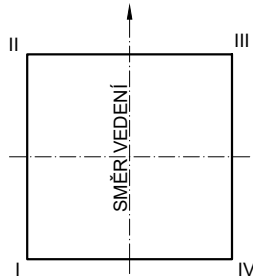
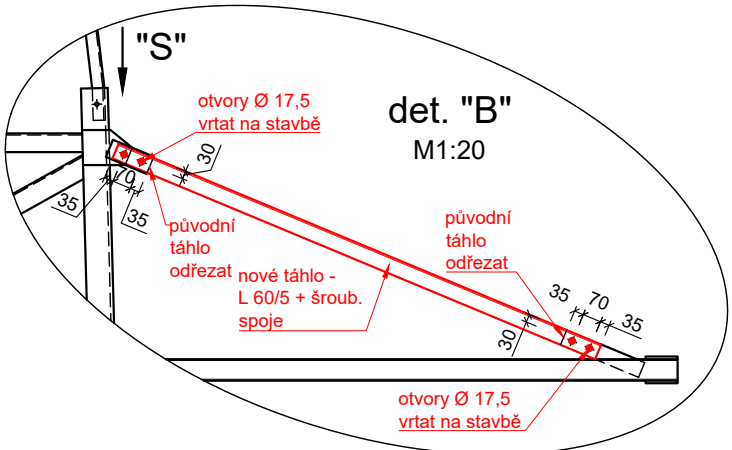
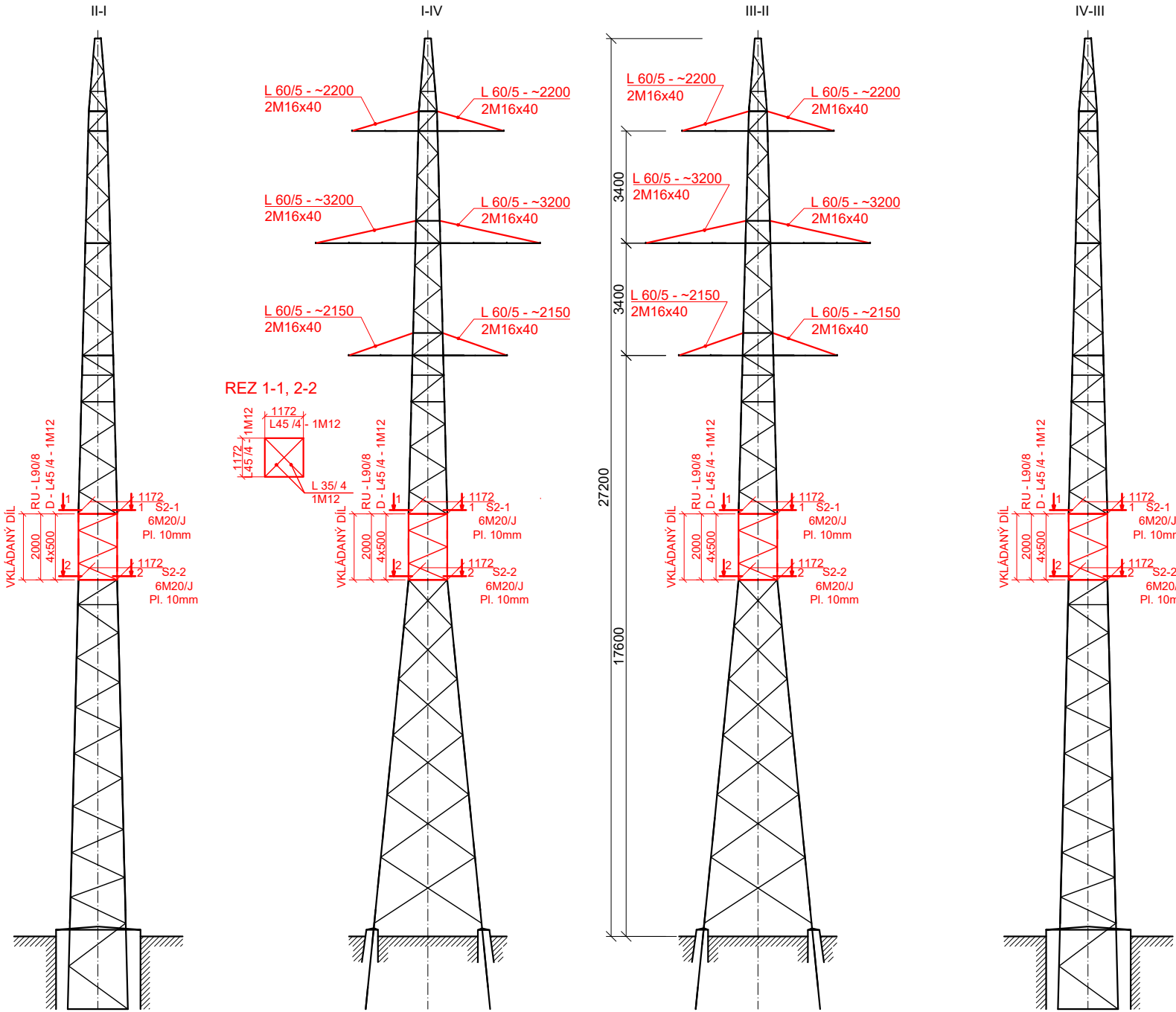
 ELEKTROVOD a.s. Slovenská republika, oddělení závod Čechova 59, 370 01 České Budějovice		Výkres stožáru č. 105 (101) 2x110 kV typ N+0+2
Datum:	11.2020	V1381/1382/1398 - modernizace vedení
Vypracoval:	Ing. M. Májovský, IWE	
Tato dokumentace je duševním majetkem a. s. Elektrovod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.		

SCHÉMA OZNAČENÍ
STĚN STOŽÁRU



Číslo pol.	Název - Typ - Rozměr	ks	Délka (mm)	Hmotnost (kg/m)	Hmotnost spolu (kg)	Materiál	Náter. plocha (m²)	Poznámka
3	L 60x60x5	1	30200	4,57	138,01	S355		černá ocel
	Vkládaný díl +2,0m	1			285,00	S355		černá ocel
	Šroub M16x40	48		0,10	4,66	8.8		DN 7990
	Matica M16	48		0,04	1,75	8.8		ČSN EN ISO 4032
	Podložka hrubá M16	48		0,03	1,39			ČSN EN ISO 7989
				Celkom		423,0		
(Spojovací materiál + valcovaný materiál) SPOLU (kg)					431			



LEGENDA OPRAV

- Stávající OK
- Výměna táhel
- Vyztužení diagonál
- Vyztužení RU
- Výměna diagonal
- Vymezovací plech

Poznámky:

- Konstrukce: Třída..... EXC2 Šrouby DIN 7990
Výroba a tolerance..... ČSN EN 1090-2 Matice ČSN EN ISO 4032
Úhelník, plechy (materiál)..... S355J2 černá Hrubá podložka ČSN EN ISO 7989
Šrouby, matice (materiál)..... 8.8
Úhelníky (rozměry a tolerance).... ČSN EN 10056-1, ČSN EN 10056-2
- Povrchová úprava: Rozpouštědlový ONS na černou ocel HENELIT 3-vrstvý dle TNS 70 3611.04, provedený na stavbě.
- Základní nátěr: HENELIT SAD 182-HS 60 - žlutá RAL 1002.
- Mezivrstva: HENELIT SAD 182-HS 60 - červeně hnědá RAL 3011
- Vrchový nátěr: HENELIT SAD 00 HS P - zelená RAL 6011
min.tloušťka 3-vrstvého ONS je 170 µm.

Montáž:

Vkládané prvky a vyměněny prvky původních úhelníků se na původní konstrukci navaří metodou 111 s přídavným materiálem OK 48.00, typ a velikost svaru je u všech prvků zesilovacích prvků naznačená ve výkresu. Minimální délka svaru je 80 mm. V případě montáže pomocí šroubů, použít materiál uvedený výše. Prvky se budou uchycovat o stávající díry a do konstrukce bude nutné vyvrtat i nové otvory pro šrouby. Pod všechny matice v šroubových spojkách použít 1x hrubou podložku.

Číslování stožáru: V závorce je uvedeno původní číslo stožáru.
Dílenská dokumentace: Dílenská dokumentace NENÍ součástí této dokumentace. Zhotovitel stavby si vyhotoví dílenskou dokumentaci v dostatečném předstihu a ověří si dimenze a rozměry původní konstrukce ve styku.


 ELEKTROVOD a.s. Slovenská republika, oddělení závod Čechova 59, 370 01 České Budějovice	Výkres stožáru č. 108 (104) 2x110 kV typ N+0+2
Datum: 11.2020	V1381/1382/1398 - modernizace vedení
Vypracoval: Ing. M. Májovský, IWE	
Tato dokumentace je duševním majetkem a. s. Elektrovod. Žádná část této dokumentace nesmí být reprodukována anebo použita bez jejího písemného povolení.	

SCHÉMA OZNAČENÍ
STĚN STOŽÁRU

